



MAXTRUSION

SMART EXTRUSION SYSTEMS

Labor-Castanlage

MX-C120



www.maxtrusion.de

Labor-Castanlage MX-C120



Die Mono Stand-alone Castanlage MX-C120 wurde speziell für ein breites und universelles Anwendungsspektrum entwickelt. Mit dieser Anlage kann man ein umfangreiches Programm an Materialtypen, Foliendicken, Liegebreiten und Spezialanwendungen unter realen Produktionsbedingungen testen und produzieren. Die MX-C120 ist eine leistungsfähige Cast Film Anlage für die Produkt- und Materialentwicklung, die auch für die Qualitätskontrolle während einer Produktion gut geeignet ist. Die einfache und intuitive Softwareoberfläche unterstützt den Anwender effektiv und umfassend bei der Bedienung der Anlage. Weitere Analysetools und Optionen helfen bei einer detaillierten Auswertung der Versuchsergebnisse. Mit ihrem modernen und ansprechenden Design und der universellen Auslegung ist die Mono Stand-alone Cast Film Anlage MX-C120 ideal für Kundenvorführungen geeignet.



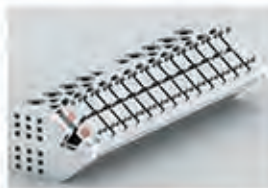
Dosierung

Die gravimetrische Dosierung EXAKTFEED ermöglicht zusammen mit der integrierten Extrusionsregelung eine sehr genaue Materialförderung.



Extruder

Durch die universelle Auslegung der Extruder Schnecke wird der Einsatz von unterschiedlichsten Materialien und Produktionen ermöglicht.



Düse

Die Düse wurde speziell für einen sehr homogenen Materialfluss und optimale Toleranzen entwickelt und kann einfach und schnell gereinigt werden.



Chill roll

Das effiziente Chill Roll System besteht aus hochpolierten Rollen, die unterschiedlichste Foliendicken optimal verarbeiten können.

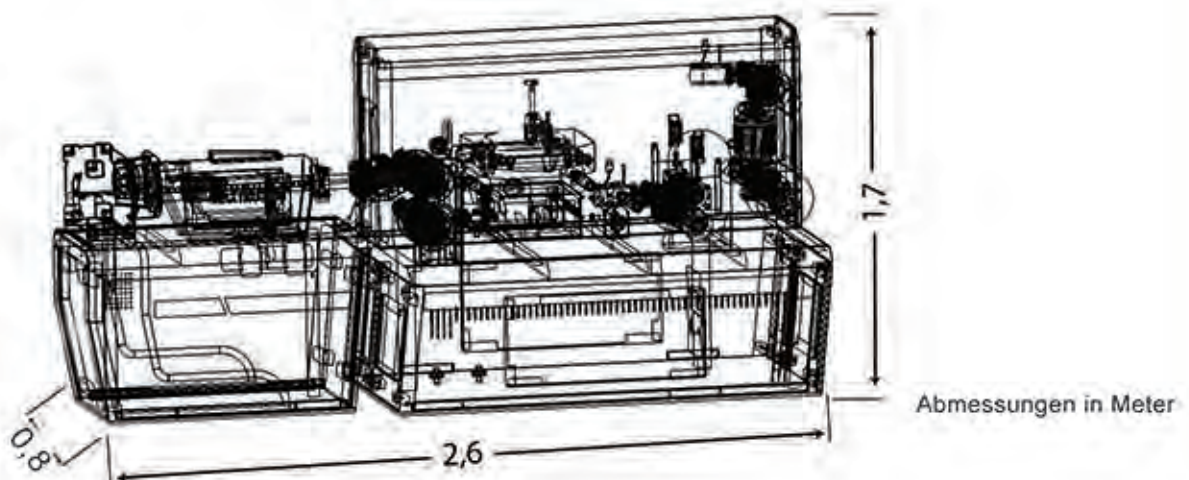


Inspektionssystem

Das Inspektionssystem MAXVISION dient zur Erkennung und Dokumentation einer Vielzahl von Materialabweichungen und -fehlern.

Technische Spezifikationen

Modell	MX-C120	
Anlagentyp	Labor-Castanlage	
Granulat	LLDPE - LDPE - PP	
Folienbreite	Bis zu 150 mm	
Foliendicke	20 μm - 150 μm	
Schmelzeleistung	Maximal 5 Kg/hr	
Extruder	Design	Legierung mit hoher Verschleißfestigkeit mit Spezialhärtung und optimierte Schneckengeometrie
	Motor/Antrieb	2,2 kW
Düse	Kleiderbügelverteiler (Düsenbreite 200 mm)	
Abzug	Abzugswalze	200 mm
	Bahngeschwindigkeit	Bis zu 25 m/min
Zentralwickler	Antrieb	0,4 kW
	Rollendurchmesser	Max 400 mm
	Bahngeschwindigkeit	Bis zu 25 m/min
Kontrolle/Bedieneroberfläche	Touchscreen-Bedienoberfläche	
Gesamte Heizleistung	5 kW	



SMART
EXTRUSION
SYSTEMS

Bethmannstrasse 8, 60311 Frankfurt am Main, Deutschland

T: +49 69 50 60 26 745

info@maxtrusion.de