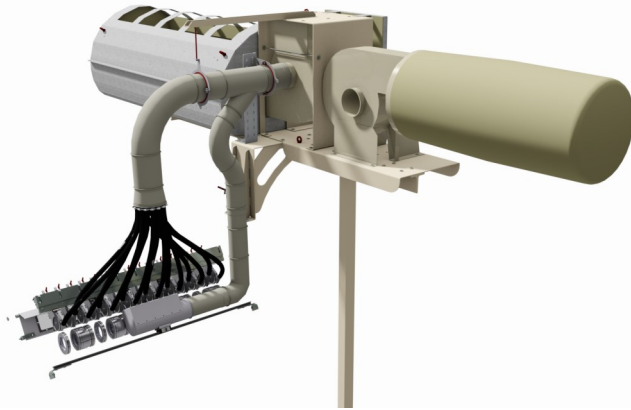


Absaugkonzepte Randstreifen- Staub- und Flächenabsaugungen



Effiziente Längsschneidtechnik in bahnförmigen Prozessen schließt weitere, komplexe, Technologien ein. Werden Warenbahnen aus Papier-, Tissue-, Nonwoven-, Kunststoffe, GFK-, CFK-, Textilien-, oder Metallfolien geschnitten, wird je nach Materialstruktur Schneidstaub erzeugt oder es fallen Mitten- oder Randstreifen an, die es zu entsorgen gilt. Diese hohe technische Herausforderung übernehmen häufig Absaugsysteme, bei denen Funktionalität und Prozesssicherheit, UVV-Vorgaben und Kosteneffizienz d.h. Betriebskosten schwierig miteinander zu vereinbaren sind. slittec unterstützt diese Aufgaben mit zukunftsorientierter Technik!

Merkmale:

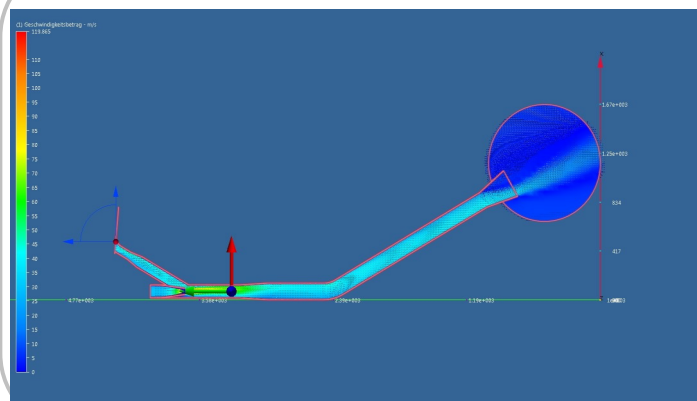
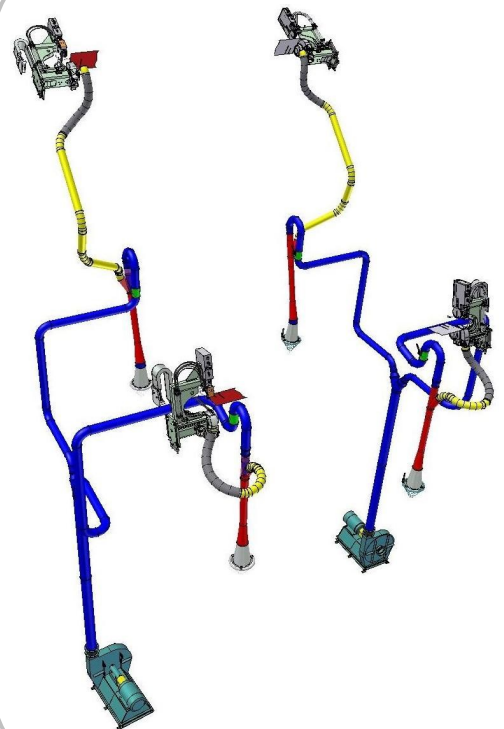
Um eine optimale Wirkung von Staubabsaugungen und Streifenabsaugungen zu erreichen, ist das Know How von beiden Technologien vorteilig zu integrieren. slittec hat 2006 den Entschluss gefasst, die Abt. Absaugtechnik aufzubauen und auf Basis von erfahrenen Praktikern die Vielfältigkeit der Anforderungen manuell auszulegen und mittels paralleler 3D-Fluid-Simulationsberechnungen zu erforschen und effizient zu optimieren. Dabei steht die funktionale Schneidtechnik immer im Vordergrund und darf von s.g. Staub-Einhausungen bzw. den Fängern zur Streifenabfuhrung nicht beeinträchtigt werden.

Schneidstaub-Absaugungen:

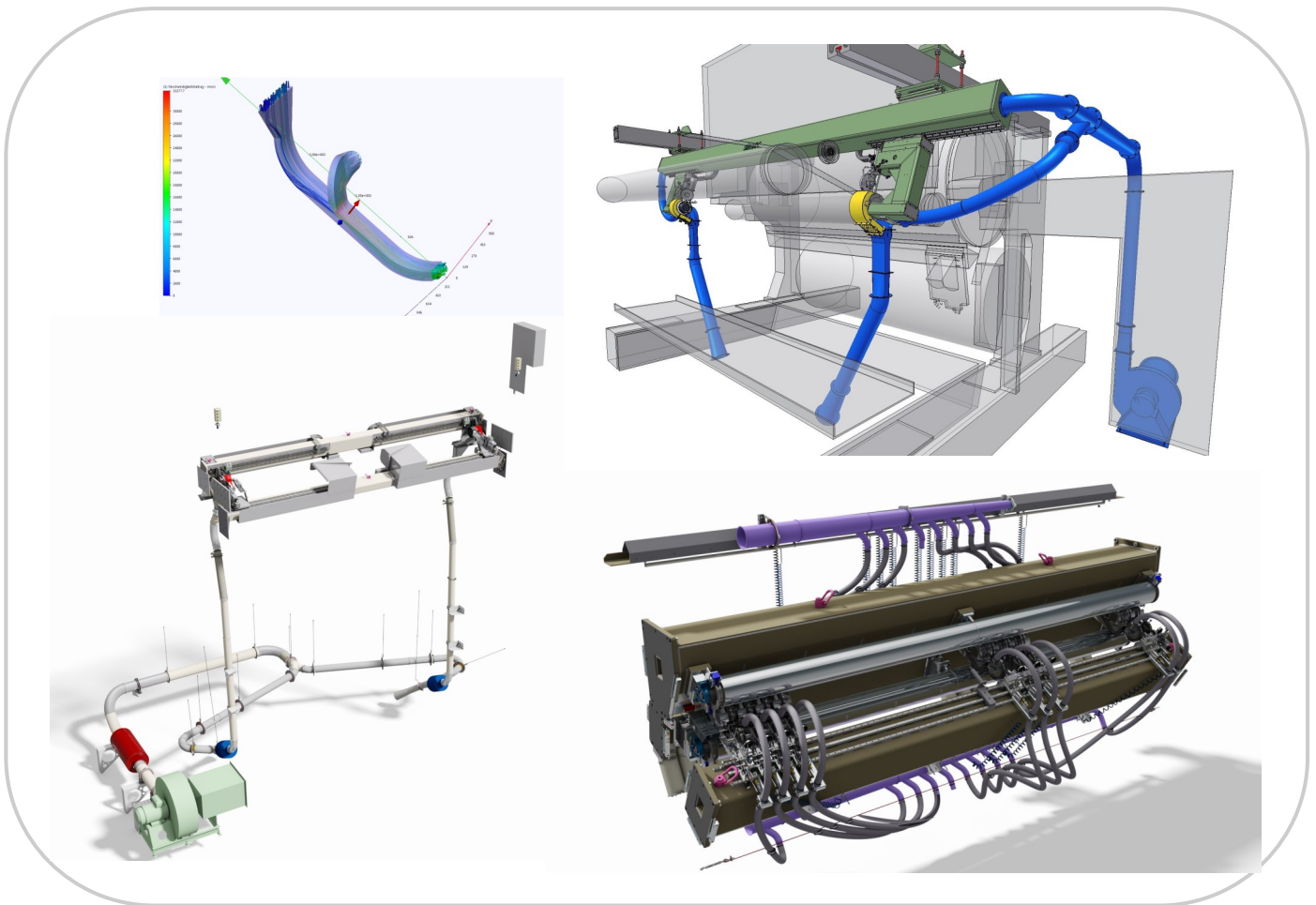
- Ober- und Untermesserbereiche individuell oder kollektiv
- Flächenabsaugungen von Warenbahnen
- Kombinationen der o.g. Verfahren inkl. Abscheidung

Randbeschnitt-Absaugungen

- EdgeTrim (INLINE & CONVERTING) Breite: 10 -500 mm
- Center Trim (INLINE & CONVERTING) Breite: 8 -30 mm
- Geschwindigkeit: 1 bis 3.000 m/min. bei beiden Systemen



Absaugkonzepte Randstreifen- Staub- und Flächenabsaugungen



Technische Informationen:

Durch eine einzigartige Auslegungskombination von:

- langjähriger, praktischer Erfahrung
- bewehrtem Ausführungsdesign & Komponenten
- Anpassung an die jeweilige Schneidtechnik
- begleitendem 3D-Fluid-Simulation sowohl bei Staub- als auch Streifenabsaugsystemen
- einer abgestimmten Prozess-Steuerung (FU- Leistungsmatrix und Bypasssystem)

können wir diese Zusatztechnologien für unsere Kunden auftragsbezogen zur Schneidtechnik entwickeln und funktionssicher wie effizient umsetzen.

We reserve the right to modify at any time without notice, sizes and specification of shown items